

TOSHIBA in China

51

2016 NOV

东芝在中国

2016年度事业规划

2016年3月18日,公司召开面向媒体、机构投资者等的“2016年度事业规划说明会”,介绍了“新生东芝行动计划”的进展情况及2016年度事业计划,以下为节选内容。



东芝集团经营方针

“诚信”经营

- 遵守企业道德、法律法规
- 构筑一个沟通顺畅、良好的企业文化
- 履行企业社会责任

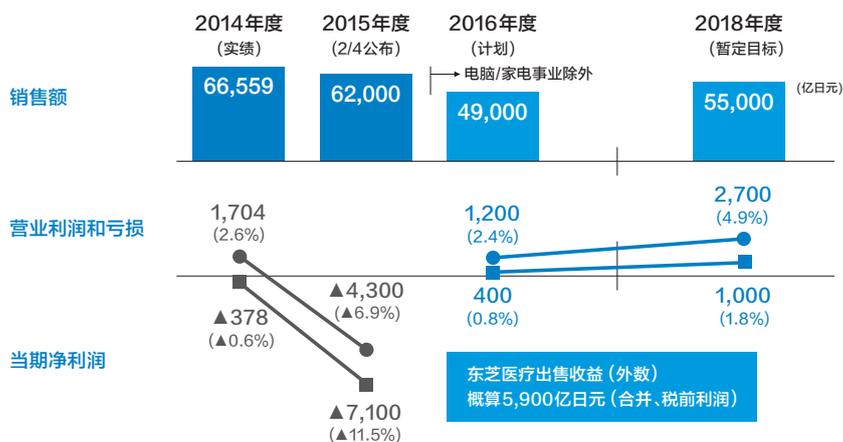
“健全”的经营基础的构建与成长

- 以现金流为中心的工作管理
- 贯彻执行组合管理
- 加强公司自主自律经营

为了走出困境,规定将“诚信”经营、“健全”的经营基础的构建与成长作为集团经营方针。

力争2016财年各事业盈利、2018财年纯利润达到1,000亿日元

中期事业规划



预期2016年度销售额4兆9,000亿日元,营业利润1,200亿日元,400亿日元当期净利润进出。

中期计划中暂定目标:2018年度营业额5兆5,000亿日元,当期净利润1,000亿日元。

(注)数值均为3月18日公布的数值。

新的事业运营体制

重点事业领域

重组并投入支撑人类与地球未来的基础业务



支撑高度信息社会的半导体存储系统解决方案

支撑富足生活的社会基础设施

支撑一切活动的安全清洁的能源

将“能源”、“社会基础设施”、“存储”三大事业作为重点领域。

在组织结构方面,自2016年4月起,将电力、社会基础设施领域的“电力社”、“S&S社”以及“CS公司”进行重组,变为能源系统解决方案公司、基础设施系统解决方案公司两大公司体制,“S&S公司”为进一步明确重点业务内容,更名为存储&电子元器件解决方案公司。因此体制由目前的7家公司精简变为4家公司。

业务运营体制重组 (全公司组织结构)



CONTENTS

HIGHLIGHT | 聚焦 01

2016年度事业规划

SPECIAL REPORT | 特别报道 03

纲川智一新任社长访谈

TOSHIBA HOT NEWS | 新闻中心 07

聚焦优势业务目标 16财年实现盈利

东芝计划投资3600亿日元建设3D闪存新厂房

东芝电梯沈阳检验中心及
超大提升高度自动扶梯研究塔竣工

东芝数码复合机EBN系列新品荣耀登场

全球首批64层3D NAND闪存样品出货

由东芝提供发电设备的清远抽水蓄能电站正式发电

常州东芝成功签约胜利电厂项目

利用微信等服务
东芝在日本购物广场启动全新购物体验

东芝十款产品荣获日本2016年度优良设计奖

东芝未来科学馆累计参观人数突破1000万

CSR TOPICS | 企业公民 11

“第七届东芝杯中国师范大学
理科师范生教学技能创新大赛”获奖者赴日交流

花样年华遇车祸献器官 让生命在阳光下延续

东芝湖南希望小学举行开学典礼

东芝&绿城友好对话 畅聊中国足球事业发展

FRONTIER NEWS | 创新前沿 13

东芝摄影新技术 一次拍摄两种图像

东芝推出IoT Standard Poak云服务 实现可视化远程监控

东芝开发高速对照大数据技术 比传统处理技术快50倍

东芝RECAIUS云平台知识检索 活动服务隆重登场

纲川智 - 新任社长访谈



6月22日,在 **纲川社长** 担任东芝新一任领导之后,围绕就任感想、今后工作强化的重点、对员工的期望接受了专访。

社长就任感言

危机之际率领整个集团，深感责任重大。

▶▶▶ 在被正式邀约担任社长时，您有什么感想？

在危机之际率领东芝集团，我感觉到责任重大。我确实担心过自己是否可以胜任，感到担子很重。回想一下在(TMSC)时也是，历代社长均是技术理科出身，而我却是文科生，技术是发展的关键，我担心过自己能否在技术层面上做出正确的判断。这次心情也一样，我也会问自己只做过医疗设备事业的我是否可以担任集团社长，某种意义上可以说这种心情很相似。

▶▶▶ 听说您的很多决策是让(TMSC)能跻身为国际市场上的有力企业的一大因素。那么这个秘诀究竟是什么？

这个有些夸大其词，原本(TMSC)已是相当国际化的企业，是各位前辈们辛苦建立起来的。当然还有众多客户的大力支持。公司在海外有8家销售分公司，4家研发基地，合作客户遍布120~130个国家，非常重视与代理商之间的信任关系。我以前常说“我们的工资都是代理商各位努力的结果”。因此我一直认为这不是我担任社长这4年取得的成功。

▶▶▶ 在就任的记者见面会上，您说过“希望找回公司以前拥有的自由与活力，重新构建一个畅所欲言的环境”。但另一方面多数员工有意见指出，在防止事件再次发生以及公司风气改革方面，“并未感觉到有所改变”、“公司风气改革不知道要改变什么”。那么您认为如何才能打造出“新生东芝”的感觉？

本次就任CEO，CEO是Chief Executive Officer的缩写，但我本人不是善于执行的人，我认为自己是“Chief Excitement Officer。点燃每个人心中的小火苗，让他们挥洒激情，努力打造一个自由、活力四射的公司环境。

公司风气改革需要经过一定的时间，我起先一直因为忙于上一年度的决算，还有解除特设注意市场股票指定等事情，因此还没有时间去感觉东芝是否在变化。但是我认为东芝原本就是一家好公司，在企业风气、企业文化方面甚至比其他公司还好。我们去年下半年施行新体制，正在创造一个自由、活力的环境，按照这个方向发展，我相信将会加速朝向好的一面迈进。

制定计划时，就需要确定预算目标。此时重要的当然是全力控制预算，若大家竭尽全力，仍无法做到时，那么领导就要鼓励大家“这次不行没有办法，下一次努力吧”。这样日积月累下来，我不知道这个是不是企业氛围，但即使数字未达成目标，但各位却为了达成目标而不懈努力，这样的精神面貌、行为活动其实就是改变。

▶▶▶ 只是社长代表整个公司，是不是不得不看数字说话。

以前有个说法：如果有100分的实力，那么如果目标是做到130分，那么最后就能达到110分的成绩。但如果一开始目标设定成110，那么实际可能只能达到102。因此为了发展，就不得不说要达到130分。但是不可能做到的就是不可能。当然从长远角度考虑我们必须发展壮大。考虑到产品力、市场、以往业绩等等，如果真的是100分应有的姿态，那么真实目标也可设成100。管理层需要有看透其本质，建立目标的能力。

▶▶▶ 也就是并非离地“飞跃”，而是需适当延伸“伸展”。

是的。另一方面大市场发生变化时，在前进过程中也可改变目标。在发生日本大地震这样较大变化时，就需重新设置合理的目标。

▶▶▶ 您说过“不单是管理层，全体员工都要具备危机意识”。您认为危机意识还不够吗？

截至目前日本有30家公司被指定成特设注意市场股票。正处于指定状态的有5家，其他25家中大概一半以上均已退市。从这个事实角度出发，我认为必须具备危机意识，全力推进东芝重生工作。

▶▶▶ 您还说过“拉近现场与管理之间的距离、管理团队与员工之间的距离”。具体您的想法是什么？

30分钟就可以，去到大家那里，敞开心扉与大家对话。不提前准备发言稿，也无需准备、报备，我想自由对话。这样做不一定会让距离拉近，但是倾听他们的心声、理解他们的辛苦是我最初的目的。我也会说自己的想法，我认为倾听现场工作和大家的不易也是一项重要的工作。

东芝需强化工作重点

打造“制造·技术出色的东芝”、一个具有强大自信的公司

▶▶▶ 您怎么看待东芝的优点和缺点？

今后我想推进“客户至上”、“解决问题型行为”和“制造·技术东芝”三大方面工作。首先“客户至上”方面，目前虽然是以公司内部为重，但是，如果公司内部重要会议与客户的约定时间上有冲突，那么我会毫不犹豫优先客户。公司内部会议可让代理出席参加。只有从领导层彻底改变，才会传递给大家。大家都知道客户至上、客户优先。重要的是如何去具体执行。

“解决问题型行为”方面，就是工作上存在问题，与大家一起商量对策，征得大家同意后，再执行、跟进。同时还需划分优先级，比如都从简单的问题开始，那么就会留下较难的问题。

另外在做周报时，目前最多的可能是日记类型的，如果可以变成问题跟进类型报告就更好了，例如存在问题，对此跟进汇报“进展顺利”、“存在难度。正在解决”，一目了然。

»» 您对“制造·技术东芝”有什么看法？

制造与技术力是我们的起点。如果成功实现品质、成本等目标，我相信东芝必将重新腾飞。东芝集团拥有优良的技术能力，但在如何将这些在业务上灵活展开还有所欠缺。RECAIUS、氢能业务、充电电池SCiB等等，均是有助于解决社会问题的，我们已迈出一大步。

我从银行方面听说的，决定给创业公司融资时，首先看他们的技术，并不是“因为这个很棒就给融资”，而是要预测这个行业在5年后、10年后会变成什么样子，该项技术是否符合未来的需求，再来决定是否给融资。根据未来的需求构想与现有的技术，我们总是在勉强地考虑它的作用、是否可以使用，这个顺序是不是反了呢。勉强打造出商业模式，会过于乐观地描绘出美好的前景。

另一方面对于解决未来问题的优秀研发人员，我想说即使多年没有成果，我们也会等待。我想改善东芝的财务体系。10年后便会开出更美的花朵。

东芝集团的目标

解决社会问题是我们的使命

»» 今后东芝将加强公司的自律管理。 作为社长您发挥着什么样的作用？

我一点不想突出自己的个人色彩，不想在名片上粘贴任何标识，也不想创造新的标语。我非常喜欢“为了人类和地球的明天。”，也很喜欢“leading Innovation”，大家保持目前的状态继续工作即可。作为公司社长，我的职责首先是加强财务基础，实现三大事业的发展。

然后与大家商量、决定如何顺应时代变化业务组合。公司经营管理无法详细说明。但会检查问题解决的速度、整体方策的最高优先级。当各公司存在问题时，资源有限，无法将所有集合起来一并解决，应采用优先顺序进行处理。公司交给我，但我的立场是大方向上给出指导，企业责任由我来承担。

»» 今后东芝的发展方向是什么？

我们公司内部大家都使用“解决方案”这个词。只是使用“解决方案”这个词语，会让人感到放心，但是希望牢记我们的使命是通过自己的产品、服务，解决社会问题。

每一位员工都竭尽全力在努力。现在“快告诉我们朝向哪个方向努力，那么我们会更加努力”，因此我希望以我为首的管理层能够持久稳固。

每个人被赋予的使命都不同，但就像整个流程的齿轮一样，必定紧紧相连。

东芝集团19万员工凝聚一体，每个人拿出百分之十的努力，与大家携手并进，就会形成一股强大的力量。我们为现在从事的工作感到自豪，自信前行，希望持续发挥出自己的力量。

员工凝为一体，每个人拿出百分之十的努力，
与大家携手并进，就会形成一股强大的力量。





(右上图) 前往印度尼西亚首次国外出差
(左上图) 新员工培训, 最右边为本人 (左下) 驻荷兰时期, 与女儿一起合照

个人简介

姓名	纲川智
出生日期	1955年9月21日
出生地	东京都
毕业院校	东京大学教养学院
血型	O型
家族成员	妻子、1个女儿、1个儿子
兴趣爱好	日本象棋(对局观战)、音乐
体育运动	目前暂无(在国外工作时喜欢打高尔夫)
座右铭	“未雨绸缪” “下雨打伞” 提前计划预测
性格	性格开朗, 充满活力
偶像	很多人(上杉鹰山等)
喜欢的食物	广岛烧、汉堡包
不喜欢的食物	西兰花(为了克服弱点, 每天都在吃)
饮酒	不限种类, 量少
吸烟	不吸烟
职业经历	1979年4月 进入公司 1989年5月 进入东芝医疗系统欧洲公司工作 2004年4月 担任东芝医疗系统公司社长 兼东芝美国MRI公司社长 2010年6月 东芝医疗系统公司 代表取缔役社长 2014年6月 东芝执行役上席常务 2015年9月 东芝取缔役 代表执行役副社长



聚焦点 优势业务 目标16财年实现盈利

在2016年3月,公司公布2016财年的经营方针以及事业计划,今后,集团将聚焦具有竞争力的优势业务领域,全力推动能源、社会基础设施、半导体存储三大业务领域业务发展,在2016财年实现所有业务盈利,并明确进一步加速转型B2B业务的方针。

在能源领域,东芝制定了成为全球顶尖企业的目标。为满足全球不断增长的能源需求并减少CO₂的排放,东芝希望通过提供清洁能源的生产、输送、存储技术与服务来实现低碳社会。在社会基础设施领域,东芝为广泛的社会及产业用户提供高度可靠的技术服务以实现安心·安全·可信赖的社会。高度信息化社会寻求更加便捷舒适并不断发展,东芝将通过“尖端制造技术”为“创新市场”提供“领先产品”,通过最先进的半导体和存储技术构建信息社会的基础,并以闪存为核心,打造收益支柱。公司未来将重点围绕能源、社会基础设施和半导体存储三大基础业务推进业务,伴随优化结构,确保增长的投资,目标最终实现2016财年纯利润400亿日元,2018财年纯利润1,000亿日元。

东芝计划投资3600亿日元建设3D闪存新厂房

2016年3月17日,为扩大3D闪存“BiCS FLASH™”的生产,东芝SIS社在毗邻日本四日市工厂(三重县四日市)的区域建造新厂房以及引进生产设备的投资方案获得董事会批准。

闪存广泛应用于智能手机等产品,根据预测,以企业服务器和数据中心为主的需求今后也将不断扩大。东芝四日市工厂将进行改造以便于在3D闪存“BiCS FLASH™”的生产中,能够高效利用与2D闪存通用的现有制造工序。此外,为满足未来的需求增长,除了目前在建的第二厂房以外,还需要新建3D闪存专用的生产厂房。新厂房建造方案以及引进生产设备的投资方案已经获得批准。从2016财年开始的三年内,预计上述规划所需的投资将达到3,600亿日元左右。

东芝电梯沈阳检验中心及超大提升高度自动扶梯研究塔竣工

为促进中国市场电梯开发验证活动、提升产品评价的可靠性,东芝电梯在位于沈阳市的全球化生产基地——东芝电梯(沈阳)有限公司内建造了业界领先的高水准沈阳检验中心和超大提升高度自动扶梯研究塔,并于2016年5月20日举行了竣工典礼。

该检验中心于2015年9月开工建设,意在推进电梯、曳引机、制动器、轿厢门等机械零部件的开发验证,进一步强化电梯、自动扶梯产品评价的可靠性。2015年12月底,东芝电梯占地832m²、高约10m的检验中心主体建筑完工,并在检验中心内安装了行业领先的用于验证机械零部件的最新型高精度振动试验机和疲劳试验机等设备。今后,东芝将陆续引进用于验证测试和可靠性评价的轿厢试验装置以及零部件寿命试验机等设备,进一步完善检验中心的各项功能。与此同时,东芝电梯还新建了层高25m级的超大提升高度自动扶梯专用研究塔,作为推动开发验证和产品认证试验的最新设备,更好地应对中国市场对超大提升高度自动扶梯日益增长的需求。



》》》 感受科技办公之美 ——东芝数码复合机EBN系列新品荣耀登场

2016年6月,东芝泰格再度创新推出多款数码复合机系列,其中囊括了Reuss、Shastina系列12款A3黑白数码复合机,以及Weiss2L/H、Shasta系列10款A3彩色数码复合机,旨在加强目前东芝中高速A3黑白和彩色数码复合机的综合市场竞争力。全系列新品根据中国用户的使用习惯和办公文印特点而研发。厚实、稳重的炫黑外观设计一改东芝以往蓝白的基调,更符合商务环境,彰显稳定、耐用的产品特质。同时,全系列新品搭载EBN(e-Bridge Next)平台。它是继e-Bridge X2平台之后推出的新一代复合机平台,该平台支持广泛高效的商务解决方案,包括多种安全控制、成本控制、 workflow控制等解决方案,能够为用户提供更高等级的服务应用,满足更广范围内不同层次的办公应用需求。

作为中国复合机的领军厂商,截至到2015年,东芝泰格产品已经连续十六年蝉联中国市场占有率第一*。

*资料来源: KeyResearch Inc./Beijing Edifytimes Technology Co.Ltd调查公司于2016年发行的“中国复合机市场规模动向预测报告”(针对A3数码复合机销量)



》》》 全球首批64层3D NAND闪存的样品出货

东芝于7月27日推出了最新一代BiCS FLASH™三维(3D)闪存存储器,采用了堆栈式单元结构。该款64层工艺的存储器成为了世界首款样品出货的产品。新型存储器采用3-bit-per-cell(1个存储器单元可存放3比特的数据)技术,实现了256Gbit(32GB)的容量。这种进步印证了东芝专有架构的潜力。东芝将不断精进BiCS FLASH™制造工艺,其发展蓝图中的下一个里程碑将是同样采用64层堆栈的512Gbit(64GB)容量存储器。

这款新型存储器沿袭48层BiCS FLASH™,并采用领先的64层堆叠工艺,使每个单元芯片的容量比48层堆叠工艺增加40%,在降低每比特成本的同时提高每个硅晶圆的存储容量的可加工性。64层BiCS FLASH™满足严格的性能规范,将用于包括企业级SSD和消费级SSD、智能手机、台式电脑和存储卡等存储相关应用。

东芝集团提供发电设备的清远抽水蓄能电站正式发电

8月30日,东芝水电设备(杭州)有限公司向中国南方电网调峰调频发电公司、清远抽水蓄能电站提供的4台32万kW抽水蓄能发电机组全面正式投产发电,并于8月30日召开了投运仪式。

本次交付的是4台32万kW水泵水轮机和发电电动机及各种附属设备。机组采用了东芝在世界上率先研发出的长短叶片转轮(Splitter Runner)水泵水轮机。该长短叶片转轮采用特殊结构,长叶片与短叶片交叉配置,增加叶片数量,从而可有效防止水流的紊乱。本结构可有效调整水轮机内的水流,减少造成设备振动主要原因的水压脉动,与常规叶片转轮机型相比可靠性大幅度提升。



常州东芝成功签约胜利电厂项目

9月底,常州东芝(CTC)又获重大喜讯,公司与神华北电胜利能源有限公司正式签订了神华胜利发电厂2台660MW机组主变压器合同,为CTC增添了强劲动力,为转型升级提供了强大支撑。

随着特高压技术的发展与逐步成熟,应国家能源政策的需要,神华胜利发电厂2015年6月启动该项目,设计为特高压远距离送电,电厂出线方式也由原先设计的500kV直接提升至1000kV,主变压器出线方式也因此发生变化,主变由2台三相变改为6台单相变,规格变更为DFP-265MVA/1000kV,技术要求和方案均发生了重大变化。2015年11月,业主方会同设计院与CTC签订了特高压主变技术协议。

胜利电厂采用两机一塔、五塔合一的当前国内首创设计,具有里程碑式意义。为了承担该项改造的主变开发生产任务,CTC领导高度重视,营业和技术部门做出了巨大努力,一次次奔赴现场与用户及设计院协商各方面的细节,最终顺利签下了合同。

胜利电厂特高压项目成功签约,使CTC在转型升级的道路上又迈进了一步,CTC将以一流的技术和卓越的服务继续为全球电力事业的发展做出贡献。

利用微信等服务 东芝在日本购物广场启动全新购物体验

2016年10月7日至2017年3月31日期间,东芝与旗下东芝泰格计划在日本旅游胜地长野县的轻井泽王子购物广场启动面向外国游客的新型服务。此次新型服务包括通过东芝官方微信号:“with toshiba”,向即将赴日游客发布有关轻井泽魅力、人气活动、商品、美食等相关信息,在赴日前提高游客对地区、设施和店铺的关注度,激发购物欲望。到访的游客可以下载东芝与东芝泰格共同开发的智能手机APP“轻井泽王子购物广场导购”后,即可与设置在购物广场内各处的Beacon协同运行,即可在智能手机上收到四种语言(中(简/繁)、日、英、韩)的店铺信息介绍和优惠券。另外,还只需使用智能手机拍摄日语看板以及宣传手册,即可自动获得翻译结果,有效提升顾客满意度。



with toshiba

东芝十款产品荣获日本2016年度优良设计奖

9月,日本设计振兴会主办的“综合设计评选活动”揭晓。此次,东芝旗下10款产品获得了“2016年度优秀设计奖”。该评奖制度创立于1957年,迄今已经持续实施了近60年,是日本唯一的综合设计评选奖励机制。评选对象涵盖设计的所有领域,另外,只有荣获优良设计奖的设计才有资格使用“G标志”。截至目前,共有超过40,000件工业产品和服务获奖。已有超过半个世纪历史的“G标志”也已成为优秀设计的公认符号。



■ 自主型车载氢能供应系统H2One™ 创造全新存储功能



■ REGZA云服务“TimeOn”,可虚拟频道创建,设定自定义主题



■ 搭载TransferJet™的SDHC存储卡 开启技术采访新革命



■ 家用防灾无线接收器 1KDK-5A,独具匠心,操作更方便

除此之外,还包括如生活方式事业领域的过热水蒸气烘烤微波炉 ER-PD7000、无线旋风式吸尘器 VC-CL1300、医疗事业领域的全身X线CT诊断装置Aquilion ONE/GENESIS Edition、超电导磁铁式全身MR装置 Vantage Galan 3T等也分别获奖。

东芝未来科学馆累计参观人数突破1000万

10月29日,东芝未来科学馆累计参观人数突破了1000万人。

东芝未来科学馆前身——东芝科学馆于1961年11月至2013年9月在日本川崎市幸区小向东芝町设立,2014年1月31日移至川崎市东芝智能大楼内,重新装修后隆重开馆。馆内展示了东芝集团秉承创始人田中久重和藤冈市助孜孜以求、勇于探索的精神和141年不断进取的发展历程,介绍了东芝集团的重点业务、最新产品和前沿技术。此外,东芝未来科学馆还面向担负未来重任的孩子们,积极推出旨在体验和学习科学技术的各类展示与活动。东芝未来科学馆自开馆以来,吸引了包括家庭、学生以及前来东芝办事的白领职员等大量来宾。同时东芝未来科学馆,每年也吸引了不少中国游客到访。例如,自2008年起,东芝杯中国师范大学理科师范生教学技能创新大赛获奖学生每年赴日交流学习,其中就包括参观东芝未来科学馆。参观过程中,中国师生们见识了东芝公司的科技成果,了解了东芝对日本科技创新的重要贡献,对东芝的事业及企业文化有了更深入的认识。



》》 “第七届东芝杯中国师范大学理科师范生教学技能创新大赛”获奖者赴日交流

4月18日至22日，“第七届东芝杯中国师范大学理科师范生教学技能创新大赛”的数十名获奖者及相关人员应东芝邀请前往日本东京，对日本中央大学附属中学、川崎浮岛太阳能发电站、东芝未来科学馆等进行了为期5天的研修访问。

该大赛由中国教育部和东芝(中国)有限公司共同主办，面向中国各师范大学理科系学生开展，旨在深化推进“自主创新”理念，对中国教育事业、未来社会发展做出积极贡献。自2008年起，比赛已成功举办七届，规模扩大到全国43所师范大学，累计吸引中国师范大学的7万5千多名学生参与，充分体现出东芝教案大赛的独特魅力和强大生命力，已经成为中国最具影响力和号召力的理科师范生技能大赛。

在东京中央大学附属中学观摩课堂教学的现场，中日双方就同一教学内容分别授课，展现了各自不同的教学风格。在短短五天的访日研修行程中，东芝锲而不舍的钻研精神感染了中国师生。河南师范大学的贾蕙宇同学感叹道：这次的跨国之行不仅提高了同学们的学术素养，夯实了学科基础，更是思想的碰撞和砺洗，为他们今后的人生历程增加了一笔重要的精神财富。师生们也纷纷表示，创新无国界，中日两国针对教育思想理念的相互学习交流不仅加深了他们对日本经济社会、科学技术和教育事业创新方面的了解，对于中日友好也有重大的意义。未来他们将努力把创新理念和创新意识传递给学生，提高学生们对基础科学学科的兴趣，为中国科学的自主创新贡献力量。



》》 花样年华遇车祸献器官 让生命在阳光下延续

5月18日，富春江镇七里泷大街工人路口发生一起交通事故，东芝水电设备(杭州)有限公司员工吴嘉琦在车祸中受重伤，不幸离世。亲人离世后，吴嘉琦的家属却做出了不平凡的选择——将其眼角膜等器官捐赠给社会。浙江省红十字会成员见证了吴嘉琦及其父母的这一大爱之举。吴嘉琦的生命也将以这种方式延续。

5月18日中午，与往常一样，吴嘉琦从家中午休完后就骑着自行车赶往工厂上班。当时他正从人行道穿过富春江镇七里泷大街工人路口，可过到一半，他被一辆禁止在此通行的重型厢式货车撞飞。遭逢大变，吴嘉琦的父母悲痛欲绝。“可是，与其沉浸在痛苦里难以自拔，我们不如勇敢面对，让他的生命以另一种方式得到延续。”吴嘉琦父亲吴建友说，今年三月，偶然情况下闲聊起器官捐献的话题，儿子说这是造福他人的好事，将来他也愿意这样做。在经过一番思想斗争后，他们为儿子做出了最后一个决定：捐献眼角膜等器官，更多地挽救他人生命，同时也让儿子继续“活”在这个世界上。



目前，吴嘉琦的角膜等器官被移植到了需要的患者体内，已有2位患者因此重获新生。而吴嘉琦也成为我县首例桐庐人、浙江省第498例人体器官捐献者。桐庐县红十字会负责人表示，吴嘉琦父母的这一举动非常让他们感动。“他们用生命彰显了人道的光辉，将爱心进行传递。这不仅是给桐庐带来正能量，也是给社会带来正能量。我们希望更多的人能理解并支持这一大爱之举，让世界充满爱。”

让爱插上梦想的翅膀 东芝湖南希望小学举行开学典礼

11月1日,东芝援建的东芝希望小学——湖南省桃源县钟家铺乡杜坪东芝希望小学,在当地举行了开校典礼。当天,东芝中国总代表丰原正恭、中国青少年发展基金会部长李亚东,以及当地教育主管部门领导均出席了此次活动。



东芝希望小学开学典礼合影



“东芝希望小学”剪纸

湖南省桃源县钟家铺乡杜坪东芝希望小学位于桃源县钟家铺乡八斗丘村,是中国剪纸艺术的非物质文化遗产基地,学校始成立于1987年,占地面积800平方米,在重建之前,已被评定为最危险D级危房。学校在东芝的资助和当地政府的努力下,于2015年底完成主体为4层建筑的校舍重建工作,极大改善了小学的硬件环境。在开校仪式活动当天,东芝员工代表与老师和孩子们开展了手工制作游戏,此外,东芝专门为孩子们准备了电脑和电视等教学器材,希望孩子们在学习书本知识的同时,能够时刻了解社会动向,开阔眼界。而孩子们个个心灵手巧,通过精巧的剪裁制作出一副呈现“东芝希望小学”六个大字的艺术剪纸作为回赠,这不仅表达了孩子们对东芝的感谢,更传递出他们对新的学习生活的憧憬和期待。

东芝 & 绿城友好对谈 畅聊中国足球事业发展

自2014年起,东芝作为官方主赞助商赞助中超知名球队——杭州绿城足球俱乐部,双方携手征战中超联赛及各项足球赛事,至今已有三年。

最近几年东芝更是进一步从源头出发,不仅赞助职业联赛,更全力支持足球教育和人才培养。东芝携手杭州绿城开展的“东芝快乐足球”杯青少年足球邀请赛已经成功举办四届,东芝这些年来一直在开展青少年足球赛,为中国的足球以及青少年的培养贡献了一己之力。



第四届东芝快乐足球



东芝中国总代表丰原正恭与绿城主教练洪明甫热情会谈

6月26日,东芝中国总代表丰原正恭在杭州现场观看了绿城主场迎战河北华夏队比赛,并与杭州绿城主教练洪明甫举行了友好会谈,畅聊中国足球事业和未来发展。

足球作为一项竞技体育项目,备受全世界体育迷的热爱。总代表丰原正恭表示:“从某种意义上来说足球可以看成是这个国家世界地位的晴雨表。洪明甫教练表示:“杭州绿城非常注重培养年轻球员,作为指导者,我的足球哲学不是从一教到十,而是从一教到几之后让他们充分发挥主观能动性,去探索自己更多的可能,我非常尊重球员的个性,希望他们都能实现综合性成长。”

》》》 东芝摄影新技术 一次拍摄两种图像

6月,东芝成功开发出使用单反相机拍摄一次即可同时获取彩色图像和距离图像的摄影技术,通过全新镜头设计与图像处理技术的结合,实现了可与立体相机媲美的高精度距离检测。该技术已于2016年6月8日在日本横滨举办的第22届“SSII2016图像传感交流会”上正式发布。

东芝采用独自研发的彩色滤镜与图像处理相结合的方式,开发出可从一张单反相机拍摄图像中获取彩色图像与高精度距离图像的摄影技术。具体而言,即在镜头前端的开口部位安装由蓝色与黄色镜片构成的东芝独有的彩色开放式滤镜,根据与物体之间的距离形成虚化和颜色偏移,再通过分析从一张摄影图像中获得的虚化与颜色偏移,即可对每一个像素与物体之间的距离进行检测。这种彩色滤镜可透过有利于提高亮度的绿色光,有效抑制了图像画质的劣化。使用市售相机进行测试后的结果表明,通过单反相机拍摄的图像,即可获得与相机间距35cm的立体相机相媲美的距离精度。这项技术采用镜头与图像处理相结合的方式,用户即便使用普通的影像感应器也可完成。

摄影图像

距离图像



》》》 东芝推出IoT Standard Pcak云服务 实现可视化远程监控

7月,东芝推出以工业设备、楼宇设备等作为管理监控对象的装置数据进行收集、储存、显示运行状况的数据可视化服务、远程监控服务、运行服务的集成化技术,并于近日正式推出可简单快速启动“可视化与远程监控”的基于IoT(Internet of Things)平台的云服务“IoT Standard Pcak”。

随着IoT技术的普及,以众多工业领域使用的仪器、设备、装置的资产管理、削减运行成本和稳定运行为目的的“可视化及远程监控”需求日益高涨。然而,要想引进“可视化及远程监控”体系,不仅需要安装传感器等装置,还必须完成各种设定等前期准备工作和大量的现场作业,导致工程业务量增加,并难以在引进系统后及时投入实际运行。东芝在半导体、发电设备的制造领域以及机场、道路、楼宇设施等社会基础设施建设领域拥有丰富的经验和优秀的业绩,并已率先应用最新的IoT技术。随着“IoT Standard Pcak”的面世,简单而快捷的可视化管理与远程监控即将成为现实。

东芝开发高速对照大数据技术 比传统处理技术快50倍

6月,东芝开发出了可高速对照大数据、大规模媒体数据的数据处理技术。此技术以高维矢量表现人物的面部、销售数据等,通过预先将类似的矢量群索引化处理,可实现高速对照。利用此技术从1000万张人物的面部图像数据中提取指定人物的实验中,仅8.31毫秒(1毫秒=1/1000秒)即可完成处理。比传统的处理速度高出约50倍。

近年来,大数据的分析、活用技术不断用于机器学习或机器故障预测等领域,大幅提高了故障的预测精度,给人们的生活带来诸多便利的同时,分析的数据量也比人们预想的更快实现了大容量化、大规模化,寻求计算处理的高速化需求日益凸显。

东芝开发的高速对照技术,结合了“矢量符号技术”(以尽量维持矢量间的距离的状态进行压缩)、“矢量索引技术”(不计算矢量间的距离而是预先索引化处理距离比较近的矢量群)、“管道搜索技术”(将粗略搜索和详细搜索进行阶段性组合)这3项技术,从而实现了计算处理的高性能化、高速化。其中,“矢量索引技术”是东芝最先开发的技术,摆脱了逐一对照咨询数据的矢量,而是对照已经过索引化处理的类似的矢量群,使得处理速度大幅提高。

东芝以模式挖掘、媒体识别的强化、大数据分析三个领域为中心,将此技术向解决方案服务领域推广应用。例如,可通过在大范围内设置的监控摄像头的影像瞬时发现指定人物,可使用机场等的水域监控高速对照国际通缉犯的人脸照片列表。

今后,东芝还将把此技术应用于深度学习,扩大与提高人工智能等相关的应用领域,为企业创造全新的价值。

此外,东芝已将此技术与向外扩展型数据库“GridDB®”组合,建立了可高速处理大数据、大规模媒体数据的世界首个适用高维矢量对照的数据库,计划将于2016年制作成产品。

东芝RECAIUS云平台 知识检索、活动服务隆重登场

10月,东芝推出云平台“RECAIUS知识检索、活用服务”,将多年研发出来的语音识别、语音合成、翻译、对话、意图理解、图像识别(面部、人物图像识别)等媒体知识处理技术(媒体智能技术)融合一体,形成系统化服务。该服务属于活用语音及图像数据的AI云服务“RECAIUS™”系列,将各种数据在云端进行“知识化”处理,应用程序或服务可以通过WebAPI的调用进行文本解析、归纳、检索等处理,该RECAIUS云服务对于新生活方式的开展以及新业务的开拓具有重要意义。

目前,该技术已经在智能手机客户端投入使用。东芝推出了“RECAIUS™语音翻译”免费手机APP,辅助外国访日游客在购物、住宿、餐饮、客运等场景下获得更加便利、快捷的翻译服务。该APP支持英日、日英、中日、日中、日韩翻译。另外,日本经济新闻社《更多日经》的报纸阅读APP也采用了东芝“RECAIUS™”语音合成技术,使读者获得更加通俗易懂、清晰流畅的阅读体验。

目前该中文、英文等外文的平台也正在部署完善。

TOSHIBA in China 东芝在中国

No.51/Nov.28,2016 制作/发行 东芝(中国)有限公司 公关·宣传部 投稿&咨询&建议,请联系: TCH-PRA@toshiba.com.cn

有它陪伴，乐享绿色能源不间断 减少地球负担的抽水蓄能发电。

伴随经济发展人们对高品质电力的需求也日益增长。
电力以人们看不见的方式默默支持着社会的发展，
水力发电作为可再生能源，
减少环境负荷的同时稳定输出电力。
抽水蓄能发电，平衡日夜间用电峰谷差别，
实现能源的高价值转化。
东芝先进的能源科技全力以赴为未来积蓄能量，
只为人们生活畅然前行。

东芝能源解决方案 水力发电



清远抽水蓄能电站(广东省)

南方电网集团运营的清远抽水蓄能电站所用设备，水泵水轮机、发电电动机组及周边装置，由东芝生产并提供。

为了人类和地球的明天